

SVEISETEKNISKE STANDARDER

Prosedyrestandarder

Metode Område	Lysbue- sveising	Gass- sveising	Elektronstråle- sveising	Laser- sveising	Motstands- sveising	Bolt- sveising	Friksjons- sveising
Generelle regler	NS-EN ISO 15607 a)						
Retningslinjer for materialgruppering	Teknisk rapport CEN ISO/TR 15608				Ikke anvendt	Teknisk rapport CEN ISO/TR 15608	
WPS	NS-EN ISO 15609-1 b)	NS-EN ISO 15609-2 b)	NS-EN ISO 15609-3	NS-EN ISO 15609-4	NS-EN ISO 15609-5	NS-EN ISO 14555	NS-EN ISO 15620
Godkjente tilsettmaterialer og hjelpestoffer	NS-EN ISO 15610 c)		Ikke anvendt				
Godkjenning basert på tidligere erfaring	NS-EN ISO 15611 d)						
Godkjenning ved en standard sveiseprosedyre	NS-EN ISO 15612 h)				Ikke anvendt		
Godkjenning ved en før-produksjons sveiseprøving	NS-EN ISO 15613 e)						
Sveiseprosedyre prøving	NS-EN ISO 15614	NS-EN ISO 15614	NS-EN ISO 15614		NS-EN ISO 15614	NS-EN ISO 14555	NS-EN ISO 15620
Stål- og nikkellegeringer	NS-EN ISO 15614-1 f)	NS-EN ISO 15614-1 f)					
Aluminium og dens legeringer	NS-EN ISO 15614-2 g)	NS-EN ISO 15614-6					
Støpejern	NS-EN ISO 15614-3						
Støpt aluminium	NS-EN ISO 15614-4						
Titan, zirkonium og legeringer	NS-EN ISO 15614-5						
Kobber og dens legeringer	NS-EN ISO 15614-6						
Påleggsveising	NS-EN ISO 15614-7	NS-EN ISO 15614-7	NS-EN ISO 15614-7				
Rør til rørplate	NS-EN ISO 15614-8						
Hyperbarisk våtsveising	prEN ISO 15614-9						
Hyperbarisk tørrsveising	NS-EN ISO 15614-10						
Elektronstråle-/lasersveising			NS-EN ISO 15614-11	NS-EN ISO 15614-11			
Punkt-, søm- og knastsveising					NS-EN 15614-12		
Avbrannssveising					NS-EN 15614-13		
Erstatter:							
a) NS-EN 288-1 med endr.	e) NS-EN 288-8						
b) NS-EN 288-2 med endr.	f) NS-EN 288-3						
c) NS-EN 288-5	g) NS-EN 288-4 med endr.						
d) NS-EN 288-6	h) NS-EN 288-7						