



## Celsa Armeringsstål: Miljø- og kvalitetssertifiseringene gir oss et konkurransefortrinn

Celsa Armeringsstål var det første stålverket som ble miljøsertifisert. Etter å ha investert 300 millioner kroner i ny teknologi, opplever de både å ha fått et stort konkurransefortrinn og å bli eksemplet andre følger.

De putter skrapjern inn i en smelteovn og nedsmelter det ved 1600 grader. Av gammelt stål kommer det da nytt stål av like god kvalitet. Slik produserer Celsa Armeringsstål sitt produkt i en i utgangspunktet svært energikrevende prosess. Takket være miljøsertifiseringen etter ISO 14001 og investeringer for 300 millioner kroner i ny teknologi har både utslippene og energiforbruket blitt redusert.



### Visjon: best på miljø

- Prosessen vår har en miljøpåvirkning, og vi har høy fokus på å minimere denne, sier Monica Hagen, miljøingeniør i Celsa Armeringsstål.

- Vår visjon er å være best på miljø, og vi ble miljøsertifisert allerede i 1996. At miljøratsningen kommer fra ledelsen og formidles nedover, gjør at dette arbeidet er forankret i hele organisasjonen, sier Hagen.

” ISO 14001 har vært et bra hjelpemiddel for oss for å jobbe målrettet og systematisk for å minske vår miljøpåvirkning. ”

### Kundene etterspør miljøsertifikater

Hun forteller at Celsa Armeringsstål helt bevisst bruker det faktum at de er sertifisert både etter miljøstandarden ISO 14001 og kvalitetsstandarden ISO 9001 i sin kommunikasjon med markedet.

- I det siste er det flere og flere kunder som ber om dokumentasjon på at vi er sertifisert på miljø og kvalitet. Det blir mer og mer viktig for kundene våre å ha dette for å kunne legge det fram for sine anbudsgivere. Det er positivt å se at våre kunder etterspør miljøsertifiseringen, og at hele samfunnet har blitt mer miljøbevisst, sier miljøingeniør Monica Hagen.

- I konkurranse med Kina og andre stålstormakter er det viktig at vi skiller oss ut, og det gjør vi på kvalitet og miljø, sier Hagen.

Miljøsertifisert industri



Foto: Celsa Armeringsstål

## Besøk fra hele verden

Miljøingeniøren sier at de er veldig glade for at de store investeringene i ny miljøteknologi ble foretatt før finanskrisen, og at de nå opplever å være et utstillingsvindu for resten av stålindustrien.

## Deltar også i komitéarbeid

Men Celsa nøyer seg ikke bare med å ta i bruk standarder. Som medlem i Standard Norge deltar de også i armeringskomiteen med to representanter.

- Vi er eneste produsent av varmvalset armeringsstål i Norden. Derfor er det veldig naturlig for oss å være med i komiteen som jobber med standarden for armeringsstål, NS 3576, sier produktansvarlig Vegard Strand i Celsa.

## Får tidlig vite hva som skjer

- Vi ser på det som bra å være med der standardene blir fastsatt, for da er vi også med på å bidra til utviklingen av dem, sier Strand.

- Vi sitter med mye kunnskap om hvordan stålet blir produsert, og driver også med en viss produktutvikling. Dette er viktige ting å ha med inn i komitéarbeidet. Dessuten får vi tidlig vite hva som skjer innenfor armering i resten av Europa og verden, og ikke minst om nye standarder som er underveis, sier Vegard Strand og nevner prøvingsstandarder og betongstandarder som eksempler på dette.

## Delta i standardiseringsarbeidet

- Jeg vil anbefale andre produsenter av produkter som er standardisert å delta i standardiseringsarbeidet. Også de som benytter seg av produktene som er standardisert, bør delta. Disse kan sørge for at standardene blir i henhold til kravene som til enhver tid stilles, sier Vegard Strand i Celsa Armeringsstål.

### Fakta:

Celsa Armeringsstål i Mo i Rana er Nordens ledende produsent av armeringsstål, og er del av den spanske Celsa-gruppen. Celsa Armeringsstål har blant annet levert stål til Storebæltforbindelsen i Danmark, Øresundbrua mellom Sverige og Danmark, og til Oslo Lufthavn Gardermoen og det nye operabygget i Bjørvika i Oslo. Produksjonen er basert på skrapmetall. Dermed er Celsa Armeringsstål med sine 340 ansatte Norges største resirkuleringsbedrift. I kombinasjon med sin utstrakte bruk av vannkraft gir dette Celsa Armeringsstål en høy miljøprofil. Alle aktiviteter er sertifisert etter kvalitetsstandarden ISO 9001, og stålverket i Mo i Rana var det første i Europa – kanskje også i verden – som ble sertifisert etter miljøstandarden ISO 14001.



Monica Hagen



**Standard Norge**  
Strandveien 18  
Postboks 242  
1326 Lysaker

telefon 67 83 86 00  
telefaks 67 83 86 01  
info@standard.no  
www.standard.no